



GIPSEL PLUS 603

Gotowa gładź polimerowa

Parametry:

Gotowa do użycia masa na bazie polimeru akrylowego do wykonywania gładzi wewnątrz pomieszczeń także o podwyższonej wilgotności użytkowej. Nadaje się do wykonywania idealnie gładkiej warstwy pod farby akrylowe, lateksowe, emulsyjne itp. Do ścian i sufitów z tynkami cementowo-wapiennymi, gipsowymi, gipsowo-wapiennymi, wapiennymi itp lub wykonanych z płyt gipsowo-kartonowych. Do nakładania ręcznego i maszynowego.

Właściwości:

- Gładka powierzchnia
- Łatwy w obróbce
- Wysoka przyczepność
- Wodoodporny
- Elastyczny
- Do aplikacji maszynowej.
- Możliwość obróbki na mokro (bezpyłowo)

Sposób użycia:**Dane techniczne**

Art. nr.	315058	315059
Rodzaj opakowania		
Ilość w opakowaniu	1,5 kg	20 kg
Ilość na palecie	224 szt./pal.	33 szt./pal.
Kolor	biały	
Zużycie	1,9 kg/m ² /mm	
Czas schnięcia	ok. 2 godziny (w temp. +20°C)	
Grubość warstwy	2 mm	
Czas wiązania	ok. 24 h	
Przyczepność do (Beton)	≥ 0,5 MPa	
Przyczepność do (Płyta gipsowo- kartonowa)	≥ 0,15 MPa	

Produkt zgodny z:

- EN 15824

Skład:

- Woda
- Dolomit
- Dodatki uszlachetniające
- Polimery

Przygotowanie podłoża:

Podłoża muszą być oczyszczone i odpowiednio przygotowane. Objawy agresji biologicznej należy zlikwidować. Miejsca połączeń różnego rodzaju podłoży, bruzdy instalacyjne i inne miejsca narażone na spękanie konstrukcyjne zazbroić siatką z włókna szklanego.

Rodzaje podłoża:

Tynk cementowo-wapienny: Zagruntować GRUNTOLITEM-W 301 lub EXPERT 6
Tynk gipsowy: Zagruntować GRUNTOLITEM-SG 302 lub EXPERT 5
Płyta gipsowo- kartonowa: Zagruntować GRUNTOLITEM-W 301 lub EXPERT 6
Betony, żelbet: Zagruntować GRUNTOLITEM-SG 302 lub EXPERT 5
Gładkie betony: Zagruntować GRUNTEM KONTAKTOWYM 307
Gładkie, mało nasiąkliwe podłoża: Zagruntować GRUNTEM KONTAKTOWYM 307



GIPSEL PLUS 603

Gotowa gładź polimerowa

Przygotowanie produktu:	Produkt gotowy do stosowania. Nie rozrzedzać wodą i nie mieszać z innymi materiałami. Przed użyciem dokładnie wymieszać zawartość opakowania. Stwardniałej zaprawy nie mieszać z wodą, ani ze świeżym materiałem.
Sposób użycia:	Po przemieszaniu masę nanosić pacą ze stali nierdzewnej warstwą o grubości max. 2mm i wygładzić W razie potrzeby po wyschnięciu poprzedniej warstwy nanosić kolejną. Po całkowitym wyschnięciu gładzi, nierówności zeszlifować papierem lub siatką ścierną. W przypadku obróbki „na mokro” (bezpłowej) do zacierania pacą z gąbką przystąpić po wstępnym związaniu warstwy gładzi - po około 3 godzinach. W razie potrzeby bezpośrednio przed zacieraniem delikatnie zwilżyć czystą wodą.
Warunki wykonywania prac:	Stosować w temperaturach od +5°C do +25°C, temperatury te dotyczą powietrza, podłoża i produktu. Do wykonywania gładzi należy przystąpić po okresie osiadania, skurczu i schnięcia murów i elementów betonowych. Podłoża pod gładzie powinny być trwałe, sztywne, nie odkształcające się.
Uwagi wykonawcze:	Po zakończeniu prac pomieszczenie wentylować. Na gładź można stosować wszystkie rodzaje farb.
Przechowywanie:	Do 12 miesięcy od daty produkcji w szczelnie zamkniętych opakowaniach i temperaturze od + 5°C do +25°C, w miejscu niedostępnym dla dzieci, zabezpieczonym przed bezpośrednim nasłonecznieniem, z dala od źródeł ciepła i otwartego ognia. Można przewozić dowolnymi środkami transportu, w temp. nie niższej niż +5°. Nie podlega przepisom ADR.
Wskazówki ogólne:	Ta karta zastępuje wszystkie poprzednie wersje. Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej reprezentuje naszą aktualną wiedzę i praktyczne doświadczenie. Są to jedynie ogólne informacje i nie stanowią o odpowiedzialności producenta za wykonawstwo i sposób użytkowania. Mogą bowiem występować różnice i specyficzne warunki sposobu wykonania. Produkt należy stosować zgodnie z wymaganą wiedzą techniczną, oraz zasadami BHP. Należy unikać kontaktu ze skórą oraz chronić oczy. W przypadku kontaktu z oczami, przemyć je obficie czystą wodą i zasięgnąć porady lekarza. Zaleca się używanie rękawic, okularów i odzieży ochronnej. Wszystkie dane techniczne podane są dla temperatury 20 stopni Celsjusza. Temperatury te dotyczą powietrza, podłoża i wbudowywanego materiału.