

## Płyty styropianowe EPS 032 FASADA EXTRA

Oznaczenie wg PN-EN-13163:2013-05E

EPS EN 13163 T(1)-L(2)-W(2)-S(2)-P(10)-BS115-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100

- Opis produktu** Płyty styropianowe EPS 032 FASADA EXTRA produkowane są metodą spieniania i formowania kulek polistyrenu ekspandowanego (EPS) z zawartością grafitu. Zasadniczym przeznaczeniem płyt styropianowych jest obszar budownictwa lądowego, w zakresie wykonywania izolacji termicznych przegród budowlanych.
- Zastosowanie** Izolacja termiczna w budownictwie, a w szczególności:
  - izolacja cieplna ścian z elementami z okładziną i wentylowaną szczeliną powietrzną
  - izolacja cieplna ścian w Bezspoinowych Systemach Ociepleń
  - izolacja cieplna wieńców wykonana jako szalunek tracony pod tynk
  - izolacja cieplna nadproży i ościeży
  - izolacja cieplna stropów od spodu w Bezspoinowych Systemach Ociepleń
  - izolacja cieplna i deskowanie tracone stropów żelbetowych
- Montaż** Aplikacja i wbudowanie następuje **wyłącznie z użyciem dedykowanych dla płyt grafitowych (szarych)** klejów na bazie cementu, pian poliuretanowych lub mas bitumicznych na bazie dyspersji wodnej (patrz karta techniczna/instrukcja producenta kleju). Zaleca się przeszlifowanie powierzchni płyt bezpośrednio przed przyklejeniem, celem zwiększenia przyczepności zaprawy klejowej.  
**W czasie przechowywania i montażu - ze względu na stalowo-szary kolor płyt – należy bezwzględnie zabezpieczyć ich powierzchnię przed bezpośrednim - chwilowym i długotrwałym - oddziaływaniem promieni słonecznych.**  
**UWAGA:** w kontakcie z płytami styropianowymi nie należy stosować żadnych substancji zawierających rozpuszczalniki organiczne lub innych wpływających destrukcyjnie na strukturę płyt. Mocowanie mechaniczne (kołkowanie) wykonuje się najwcześniej po 24h od przyklejenia płyt. Po przyklejeniu do powierzchni ścian lub elementów konstrukcyjnych należy wykonać tzw. warstwę zbrojoną.
- Transport** Płyty styropianowe należy w trakcie transportować i przechowywać zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi, z dala od źródeł ognia, rozpuszczalników organicznych i ich oparów
- Przechowywanie**
- Deklarowane właściwości użytkowe**

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI	WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE		ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA
Grubość	T(1)	± 1 mm	PN-EN 13163 + PN-EN 823
Długość	L(2)	± 2 mm	PN-EN 13163 + PN-EN 822
Szerokość	W(2)	± 2 mm	PN-EN 13163 + PN-EN 822
Prostokątność	S(2)	± 2 mm/m	PN-EN 13163 + PN-EN 824
Płaskość	P(10)	± 10 mm	PN-EN 13163 + PN-EN 825
Wytrzymałość na zginanie	BS115	≥ 115 kPa	PN-EN 13163 + PN-EN 12089
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2	± 0,2 %	PN-EN 13163 + PN-EN 1603
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temp. i wilgotności	DS(70,-)2	≤ 2 %	PN-EN 13163 + PN-EN 1604
Wytrzymałość na rozciąganie	TR100	≥ 100 kPa	PN-EN 13163 + PN-EN 1607
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_d$	-	≤ 0,032 W/(m·K)	PN-EN 13163 + PN-EN 12667
Klasa reakcji na ogień		E	PN-EN 13163 + PN-EN 13501-1 + PN-EN ISO 11925-2
Deklarowany opór cieplny (dla poszczególnych grubości)	R <sub>d</sub> – wg tabeli		PN-EN 13163 + PN-EN 12667

## 6. Opór cieplny, objętość opakowania, powierzchnia płyt w opakowaniu

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	120	140	150	160	180	200
Deklarowany opór cieplny [ $m^2 \cdot K/W$ ]	0,30	0,60	0,90	1,25	1,55	1,85	2,15	2,50	2,80	3,10	3,75	4,35	4,65	5,00	5,60	6,25
Ilość płyt w paczce	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	4	4	3	3	3
Powierzchnia płyt gładkich [ $m^2/op.$ ]	30,00	15,00	10,00	7,50	6,00	5,00	4,00	3,50	3,00	3,00	2,50	2,00	2,00	1,50	1,50	1,50
Powierzchnia płyt frezowanych [ $m^2/op.$ ]	-	-	-	-	5,64	4,70	3,76	3,29	2,82	2,82	2,35	1,88	1,88	1,41	1,41	1,41
Objętość paczki-płyty gładkie [ $m^3/op.$ ]	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,28	0,28	0,27	0,3	0,3	0,28	0,3	0,24	0,27	0,3
Objętość paczki-płyty frezowane [ $m^3/op.$ ]	-	-	-	-	0,28	0,28	0,26	0,26	0,25	0,28	0,28	0,26	0,28	0,23	0,25	0,28

7. Postać handlowa, wymiary płyt      Płyty w paczkach o standardowych wymiarach 50x100 cm  
Dostępne wymiary płyt: 100x100 cm, 100x150 cm, inne uprzednio uzgodnione

8. Dane producenta                              GENDERKA Sp. z o.o.  
85-738 Bydgoszcz, ul. Szajnochy 26

9. Zakłady produkcyjne                      85-862 Bydgoszcz, ul. Raczkowskiego 1  
07-300 Ostrów Mazowiecka, ul. 63 Roku 11a  
32-600 Oświęcim, ul. Chemików 1  
26-026 Brzeziny gm. Morawica, ul. Nidziańska 3E  
67-400 Wschowa, ul. Towarowa 6

